



# ***WeldManager***

Manuál

# 1. Úvod

Vážený zákazníku,

program Win-STH je určen ke komunikaci se zařízením s hydraulickým pohonem řady STH vyráběné firmou DYTRON.

program umožňuje:

- evidovat a tisknout protokoly o provedených svarech
- evidovat svařovací tabulky, podle kterých se bude zařízení řídit při svařování
- editovat jména svařečů
- editovat názvy staveb
- editovat jména stavbyvedoucích
- nastavovat jazyk pro komunikaci

## 2. Spuštění programu

Před prvním spuštěním programu je nutné k počítači, prostřednictvím kabelu (viz. obr.) připojit zařízení STH. Program po spuštění zařízení automaticky vyhledá.

### OBRÁZEK KABELU PRO PŘIPOJENÍ DO POČÍTAČE

## 3. Popis jednotlivých funkcí

### 3.1 Protokoly

V části Protokoly je možné evidovat a tisknout protokoly o provedených svarech na zařízení. Po stisku tlačítka „Protokoly“ se zobrazí následující obrazovka - viz. obr.

Stroj	Č. stavby	Čas	Svářeč	Č. svařeče	Č. stroje	Materiál	
<input checked="" type="checkbox"/>	STH 315	003	2.7.2002 10:42:59	Novotný	00130462	123456	PE 80
<input checked="" type="checkbox"/>	STH 315	003	2.7.2002 14:52:01	Novotný	00130462	02016	PE 80
<input checked="" type="checkbox"/>	STH 315	002	1.7.2002 14:59:55	Novák	00130457	123456	PE 100
<input checked="" type="checkbox"/>	STH 315	002	1.7.2002 15:44:02	Novák	00130457	123456	PE 100
<input checked="" type="checkbox"/>	STH 315	002	1.7.2002 16:42:19	Novák	00130457	123456	PP
<input checked="" type="checkbox"/>	STH 315	002	1.7.2002 17:29:29	Novák	00130457	123456	PP

Ve spodní části obrazovky je zobrazen seznam všech protokolů o provedených svarech na daném zařízení. V levé části je možné jeden nebo více protokolů označovat pro potřeby tisku nebo mazání. V horní části obrazovky je možné provádět výběr (filtr) podle těchto parametrů: Zakázka, Stavbyvedoucí, Svářeč, Datum.

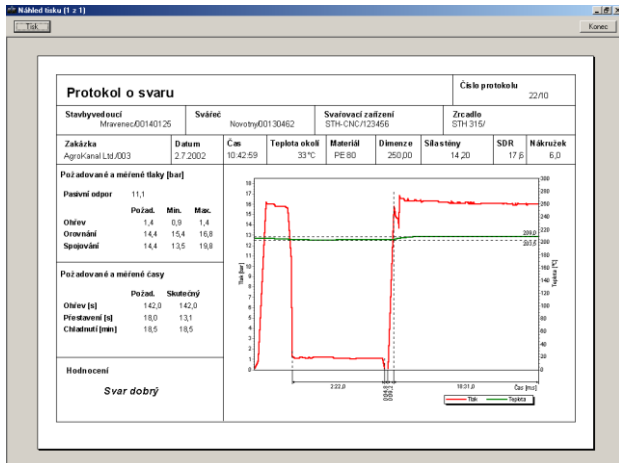
V horní části se dále nacházejí tyto ovládací prvky:

- **protokol jednoho svaru** (umožňuje vytisknout protokol právě vybraného protokolu)
- **protokol vybraných svarů dle DVS** (umožňuje vytisknout vybrané protokoly ve formátu dle normy DVS)
- **odstranit vybrané** (odstraní vybrané protokoly z paměti zařízení)
- **konec** (ukončení práce s protokoly)

### 3.2 Tisk protokolů

Před tiskem protokolu jednoho svaru nebo tisku více protokolů dle DVS se nejprve zobrazí následující okno s náhledem tisku:

## Protokol jednoho svaru



## Protokol více svarů dle DVS

V horní části obrazovky jsou umístěny tyto ovládací prvky:

<b>Tisk</b>	umožní vytisknout protokol(y) s možností nastavení tiskárny před tiskem
<b>Předchozí strana</b>	Při více protokolech umožňuje zobrazit další stranu (v případě zobrazení jednoho protokolu nebo pokud je zobrazen první protokol z několika, ovládací prvek není zobrazen)
<b>Následující strana</b>	Při více protokolech umožňuje zobrazit další stranu (v případě zobrazení jednoho protokolu nebo pokud je zobrazen protokol poslední, ovládací prvek není zobrazen)
<b>Konec</b>	zavření náhledového okna a návrat zpět do evidence protokolů

### 3.3 Svařovací tabulky

Po stisku tlačítka „Svařovací tabulky“ v hlavní nabídce se zobrazí okno, ve které je možné editovat a prohlížet svařovací tabulky pro všechna zařízení řady STH a pro všechny dostupné materiály.

V horní části okna je možné se přepínat mezi jednotlivými zařízeními řady STH a v levé části okna je možné volit mezi druhy svařovaných materiálů. Vnitřní tabulka pak zobrazuje hodnoty pro technologický proces svařování pro dimenze, které se vždy vztahují ke konkrétnímu zařízení.

#### 3.3.1 Editace dimenze

**Upozornění:** editovat používané dimenze a přidávat nové dimenze smí pouze zodpovědná osoba, protože přístup je chráněn pod heslem. Toto heslo je dodávané s programem.

##### Postup pro editaci dimenze:

- klepněte levým tlačítkem myši na záznam, který chcete opravovat, vybraný řádek se zvýrazní (viz. obrázek),
- v řádku nad seznamem opravte postupně hodnoty dimenze, síly stěny a tlakové řady (ostatní hodnoty v tabulce jsou dopočítány automaticky)
- během zadávání budete vyzváni o zadání hesla. Zadejte heslo umístěné na obalu k programu.

##### Postup pro přidání nového rozměru:

- v seznamu zvýrazněte poslední prázdnou položku,
- do prázdných polí dimenze, síly stěny a tlakové řady zapište nové hodnoty.

### 3.3.2 Editace a přidání dimenze trubky

Editaci a přidávání nových dimenzí smí provádět pouze servis autorizovaný firmou DYTRON.

Pro editaci dimenze přepište hodnoty Označení materiálu, Orovňovací tlak a Natavovací tlak. Při pokusu o přepis budete vyzváni k zadání hesla!

#### Postup pro zadání nového materiálu:

- v levé části obrazovky vyberte záložku „Nový materiál“ klepnutím levým tlačítkem myši,
- do části označení materiálu vepište nový název materiálu,
- vyplňte hodnoty Orovňovací tlak a Natavovací tlak
- postupně doplňte hodnoty jednotlivých dimenzí pro daný materiál (viz. kap. 3.3.1.)

### 3.3.3 Editace a přidání zařízení

Editaci a přidávání zařízení smí provádět pouze servis autorizovaný firmou DYTRON.

Pro editaci hodnot zařízení přepište pouze hodnoty uvedené k danému zařízení v horní části obrazovky. Jedná se o tyto údaje: Jméno zařízení, Plocha válců, Průměr zrcadla, Min. průměr trubky a Max. průměr trubky.

#### Postup pro zadání nového zařízení:

- v horní části obrazovky vyberte záložku „Nové zařízení“ klepnutím levým tlačítkem myši,
- vepište název nového zařízení,
- vyplňte hodnoty definice nové zařízení,
- postupně doplňte hodnoty jednotlivých dimenzí pro daný materiál (viz. kap. 3.3.1.)

### 3.3.4 Načtení a uložení hodnot

Program umožňuje editované hodnoty načíst ze zařízení a opětovně do zařízení uložit.

Načtení hodnot ze zařízení se provádí tlačítkem „Načíst“ a uložení hodnot do zařízení se provádí tlačítkem „Uložit“. Obě tlačítka jsou umístěna v dolní části obrazovky.

## 4. Svářeči

Každý svářeč je v rámci systému identifikován číslem a jménem. Pro editaci svářečů a pro přidání nových svářečů do systému zvolte volbu „Svářeči“ v hlavní nabídce.

### **Obr. dialogového okna editace svářečů**

#### Postup pro editaci svářeče:

- vyberte ze seznamu svářečů jednoho, kterého chcete editovat levým tlačítkem myši,
- v horní části okna je možné přímo editovat číslo i jméno svářeče
- stiskem tlačítka OK se informace zapíše do zařízení
- stiskem tlačítka Zpět se změny neprovedou

#### Postup pro přidání nového svářeče

- vyberte v seznamu nejspodnější, prázdný řádek seznamu
- v horní části okna je možné přímo vepsat číslo a jméno nového svářeče
- stiskem tlačítka OK se informace zapíše do zařízení
- stiskem tlačítka Zpět se změny neprovedou

## 5. Stavbyvedoucí

Každý stavbyvedoucí je v rámci systému identifikován číslem a jménem. Pro editaci stavbyvedoucích a pro přidání nových stavbyvedoucích do systému zvolte volbu „Stavbyvedoucí“ v hlavní nabídce.

### **Obr. dialogového okna editace stavbyvedoucích**

Postup pro editaci a přidávání je shodný s kap. 4.

## 6. Stavby

Každá stavba je v rámci systému identifikována číslem a jménem. Pro editaci staveb a pro přidání nových staveb do systému zvolte volbu „Stavby“ v hlavní nabídce.

### **Obr. dialogového okna editace staveb**

Postup pro editaci a přidávání je shodný s kap. 4.

## 7. Nastavení jazyků

Program umožňuje komunikovat s uživatelem pomocí předdefinovaných jazyků. Pro změnu nastavení jazyka zvolte volbu „Nastavení jazyků“ v hlavní nabídce.

### ***Obr. dialogového okna nastavení jazyků***

V levé části lze vybrat jazyk, kterým bude komunikovat tento program. V pravé části lze vybrat jazyk, kterým bude komunikovat svářečka.

## 8. Aktualizace

### **8.1 Aktualizace verze programu**

Na vydání nové verze programu budete upozorněni e-mailem. Tato informace bude současně k dispozici na [www.dytron.eu](http://www.dytron.eu). Pro správnou aktualizaci stačí stáhnout soubor upgrade.exe, ten spustit na počítači a následovat pokyny na obrazovce.

Po aktualizaci můžete být vyzváni k restartování počítače.

### **8.2 Aktualizace jazyků**

Používané jazyky lze kdykoli doplňovat o nové. Přehled všech jazykových mutací lze nalézt na [www.dytron.eu](http://www.dytron.eu). Soubor s příslušným jazykem (např. czech.txt) stačí překopírovat do adresáře, kde se nalézá program DT-WeldManager. Pro změnu jazyka dále pokračujte dle kap. 7.

### **8.3 Aktualizace software CNC**

S novou verzí programu DT-WeldManager se může nainstalovat nová verze programu pro samotné zařízení STH-CNC. Pro správnou aktualizaci musíte mít zařízení připojené a zapnuté. Po prvním spuštění programu DT-WeldManager budete na tuto skutečnost upozorněni. Následujte pokyny na obrazovce.

## 9. Ukončení programu

Pro ukončení programu stiskněte tlačítko „Konec“ v hlavní nabídce.