



Svařovací zrcadla POLYS P-4

Návod k použití

OBSAH

1. Úvod	3
2. Způsob ovládání zrcadel POLYS P-4	3
2.1 Regulace teploty POLYS P-4a	3
3. Rozdělení svařovacích zrcadel POLYS P-4 dle příkonu/dimenze trubky	4
3.1 Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 1200 W / d110 mm	4
3.2 Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 800 W / d160 mm	5
3.3 Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 1500 W / d250 mm	6
3.4 Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 2300 W / d315 mm	7
4. Dodávané příslušenství	8
4.1 Svěrka	8
4.2 Nožní stojánek	8
5. Bezpečnostní pokyny	9
6. Výkon revizí	9
7. Údržba	9
8. Likvidace	10
9. Záruční podmínky	10
10. Seznam autorizovaných servisů	10

1. Úvod

Vážený zákazníku,

zařízení, které jste si právě zakoupili, bylo vyrobeno ve firmě DYTRON EUROPE s.r.o. (dále jen DYTRON), která je významným světovým výrobcem zařízení pro svařování plastů. Věříme, že budete s kvalitou a spolehlivostí výrobku spokojeni.

Než poprvé uvedete zařízení do provozu, přečtěte si prosím pozorně tento návod k použití. Obsahuje důležité informace pro bezpečné a správné použití a údržbu svařovacího zrcadla.

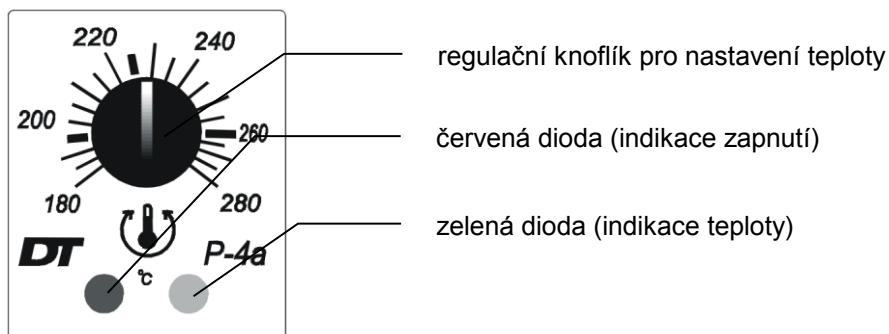
2. Způsob ovládání zrcadel POLYS P-4

Svařovací zrcadla nabízíme ve verzi P-4a s elektronickou regulací teploty.

Zobrazené údaje teplot mají pouze informativní charakter, proto je nutné před tím, než začnete svařovat, zkontrolovat nastavenou teplotu na funkčních částech zrcadel pomocí vhodného teploměru! (např. DT metr firmy DYTRON).

2.1 Regulace teploty POLYS P-4a

Svařovací zrcadlo P-4a umožňuje plynule nastavit teplotu v rozmezí 180 - 280°C. Nastavení pracovní teploty se provádí pomocí otočného regulačního knoflíku.



Signalizace:

Červená dioda

- signalizuje zapojení svářečky do sítě

Zelená dioda

- informuje o stavu nahřátí svářečky a to následovně:

Svítí-li trvale

- svářečka má nižší teplotu než je teplota nastavená. Nepoužívejte svářečku do doby, než zelená dioda začne blikat.

Bliká-li

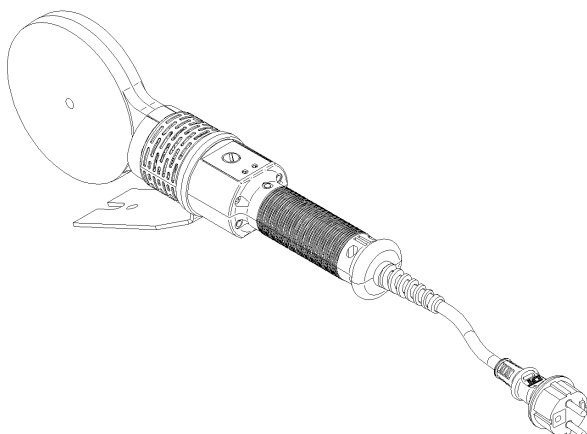
- teplota svářečky je shodná s nastavenou teplotou a připravena k použití

Nesvítí-li

- teplota topného tělesa je vysoká. Vyčkejte do doby, než začne zelená dioda blikat.

3. Rozdělení svařovacích zrcadel POLYS P-4 dle příkonu/dimenze trubky

3.1 Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 1200 W / d110 mm



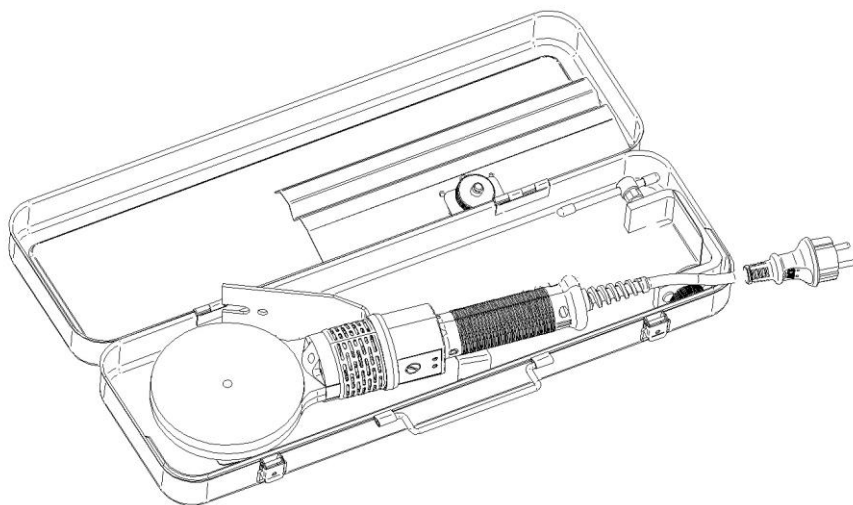
Technická data

Druh sváření:	na tupo
Dimenze:	do průměru 110 mm
Příkon:	1200 W
Napětí:	230 V, 50 Hz
Regulace teploty:	elektronický regulátor
Teplotní stabilita:	± 3°C (po ustálení teploty – cca 20 min. po zapojení svářečky)
Hmotnost:	
- samostatné zrcadlo:	2,1 kg
- komplet	5,5 kg

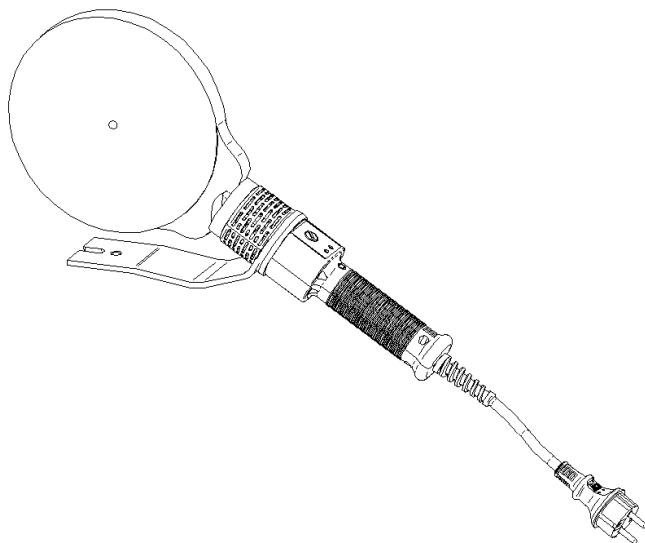
Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 1200 W / d110 mm dodáváme v následujícím provedení:

Sólo (samotné svařovací zrcadlo)

Komplet LUX (svařovací zrcadlo, kufr MINI, nožní stojánek, stolní svěrka)



3.2 Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 800 W / d160 mm



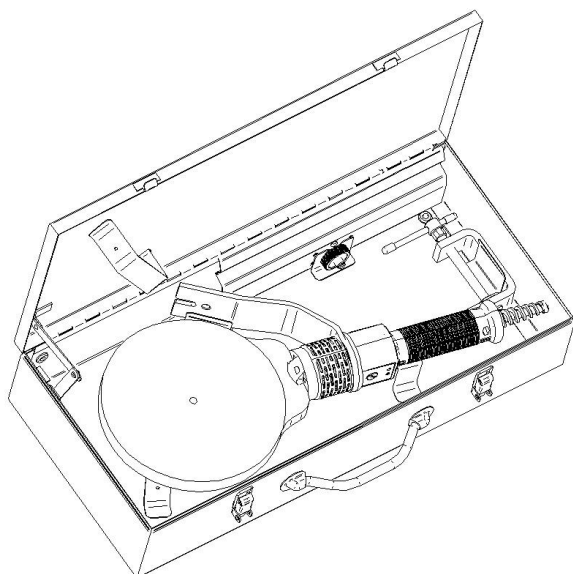
Technická data

Druh sváření:	na tupo
Dimenze:	do průměru 160 mm
Příkon:	800 W
Napětí:	230 V, 50 Hz
Regulace teploty:	elektronický regulátor
Teplotní stabilita:	± 3°C (po ustálení teploty – cca 20 min. po zapojení svářečky)
Hmotnost:	
- samostatné zrcadlo:	3 kg
- komplet	8 kg

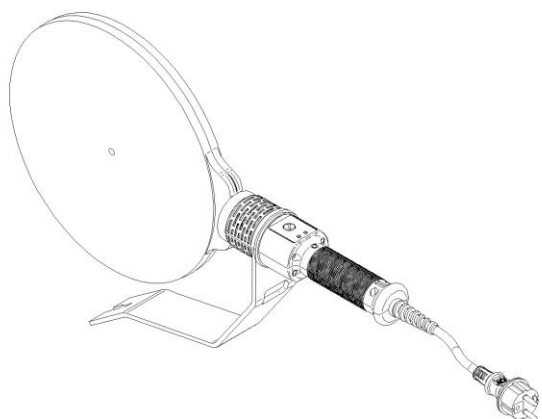
Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 800 W / d160 mm dodáváme v následujícím provedení:

Sólo (samotné svařovací zrcadlo)

Komplet LUX (svařovací zrcadlo, kufr MINI, nožní stojánek, stolní svěrka)



3.3 Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 1500 W / d250 mm



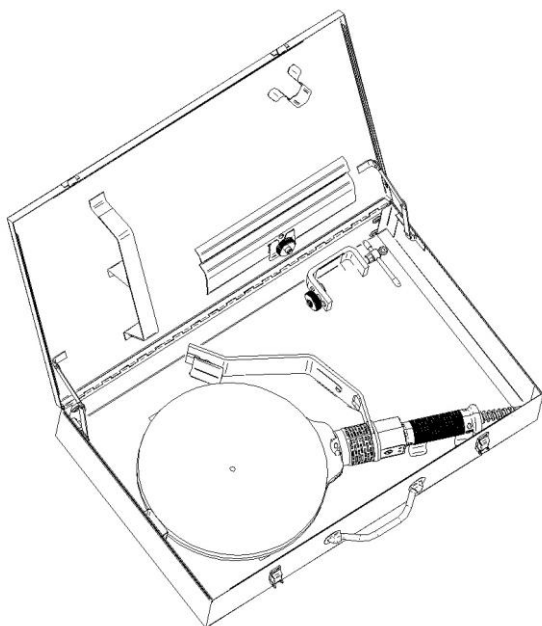
Technická data

Druh sváření:	na tupo
Dimenze:	do průměru 250 mm
Příkon:	1500 W
Napětí:	230 V, 50 Hz
Regulace teploty:	elektronický regulátor
Teplotní stabilita:	± 3°C (po ustálení teploty – cca 20 min. po zapojení svářečky)
Hmotnost:	
- samostatné zrcadlo:	6 kg
- komplet	13 kg

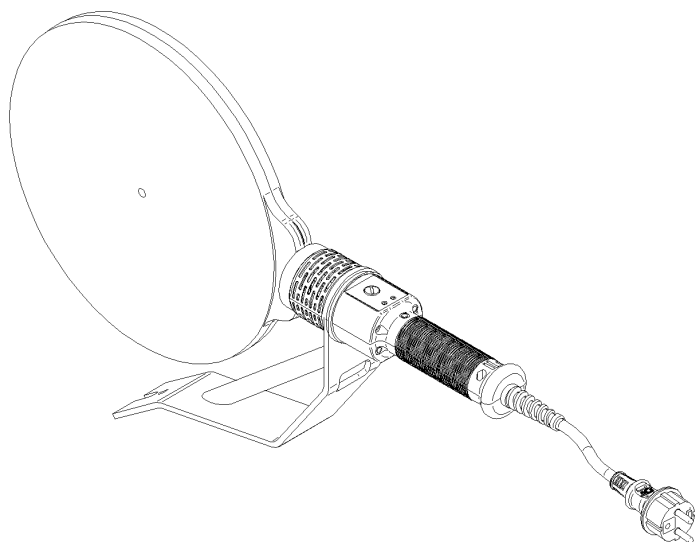
Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 1500 W / d250 mm dodáváme v následujícím provedení:

Sólo (samotné svařovací zrcadlo)

Komplet LUX (svařovací zrcadlo, kufr, nožní stojánek, stolní svěrka)



3.4 Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 2300 W / d315 mm



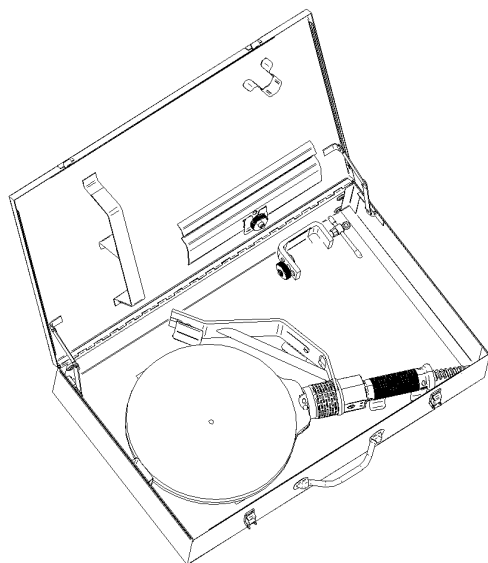
Technická data

Druh sváření:	na tupo
Dimenze:	do průměru 315 mm
Příkon:	2300 W
Napětí:	230 V, 50 Hz
Regulace teploty:	elektronický regulátor
Teplotní stabilita:	$\pm 3^{\circ}\text{C}$ (po ustálení teploty – cca 20 min. po zapojení svářečky)
Hmotnost:	
- samostatné zrcadlo:	8,4 kg
- komplet:	17 kg

Svařovací zrcadlo POLYS P-4a 2300 W / d315 mm dodáváme v následujícím provedení:

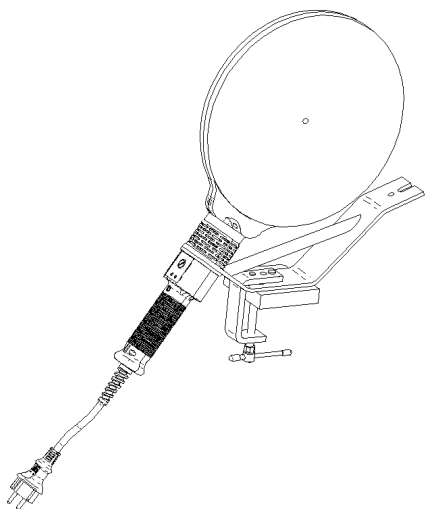
Sólo (samotné svařovací zrcadlo)

Komplet LUX (svařovací zrcadlo, kufr, nožní stojánek, stolní svěrka)



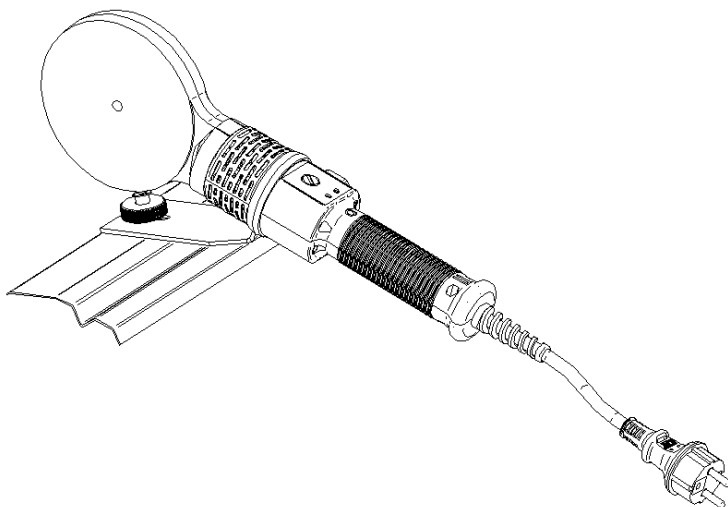
4. Dodávané příslušenství

4.1 Svěrka



Svěrka umožňuje upnutí zrcadla na stůl. Je to standardní příslušenství svařovacích zrcadel v kompletu. Doporučujeme udržovat závit v čistotě a občas promazat. Je určena pro všechna svařovací zrcadla a svářečky typu POLYS P-4 a P-1.

4.2 Nožní stojánek



Pomocí nožního stojánku lze svařovací zrcadlo při práci v terénu snadno přidržit nohou. Svářeči se tak usnadní práce tím, že má obě ruce volné. Doporučujeme jej pro všechna svářecí zrcadla i svářečky typu POLYS P-4 a P-1.

5. Bezpečnostní pokyny

Na všechny výrobky firmy DYTRON je podle zákona č. 22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů vystaveno prohlášení o shodě. Technické požadavky, podle kterých je posuzována shoda, jsou stanoveny Nařízením vlády č. 118/2016 Sb. (Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/35/EU) a 117/2016 Sb. (Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/30/EU). Výrobky jsou při používání v souladu s tímto návodem k použití bezpečné. Přesto bychom Vás chtěli seznámit s následujícími bezpečnostními pokyny:

- Používejte svařovací zrcadlo pouze
 - pro svařování plastového potrubí
 - v prostředí bez agresivních plynů, hořlavín a výbušnin
- Svařovací zrcadlo se nesmí
 - dostat do kontaktu s vodou
 - používat ve vlhkém prostředí
 - používat k činnostem, pro které není určeno
 - zavěšovat za přívodní kabel
 - nechávat zapnuté bez dozoru
- Chraňte zrcadlo před otřesy a nárazy, ty vedou k poškození regulátoru a tím i celého přístroje.
- Svařovací zrcadlo odkládejte do pevně ustavené upínací svěrky, nebo položte stojánkem na rovnou nehořlavou podložku.
- Je-li zrcadlo s horkým topným tělesem odloženo, nesmí se topné těleso dotýkat jiného materiálu.
- Topné těleso se nesmí dotýkat přívodní šňůry.
- Do otvorů v tepelně-izolačním košíku zrcadla se nesmí zasunovat jakékoliv předměty.
- Po skončení práce vypněte svařovací zrcadlo odpojením síťové šňůry ze zásuvky.
- Přístroj nerozebírejte.
- Svařovací zrcadla jsou zařazena dle EN 60 335-1 do ručního náradí třídy I., proto je z bezpečnostních důvodů pro práci v normálním prostředí nutné tyto přístroje připojovat pouze do zásuvky s řádně uzemněným kolíkem (totéž platí i pro připojení pomocí prodlužovacích šňůr, které musí být třížilové a zapojené dle platných norem). Zásuvka musí být chráněna proudovým chráničem.
- Jestliže je napájecí přívod tohoto spotřebiče poškozen, musí být přívod nahrazen výrobcem nebo servisním technikem nebo podobně kvalifikovanou osobou, aby se tak zabránilo vzniku nebezpečné situace.
- Pro práci ve venkovním prostředí je nutné použít jako ochranu oddělovací transformátor.
- Nepoužívejte prodlužovací šňůry poškozené, neodborně opravované nebo neznámého původu, které nebyly revidovány.
- V zájmu bezpečnosti práce doporučujeme před zapojením svářecího zařízení do sítě zkontrolovat správné zapojení zásuvky a v případě použití prodlužovacího kabelu též koncovou zásuvku.

6. Výkon revizí

Výchozí revize výrobku je provedena u výrobce. Uživatel je povinen dle EN 60 335-1 provádět ve stanovených lhůtách revize ručního náradí třídy I. Četnost těchto revizí uvádí tabulka.

Vykonání této revize nabízí i firma DYTRON EUROPE s.r.o.

Sk.	Využití přístroje	Četnost revizí
A	s náradím se pracuje jen občas - do 100 provozních hodin / rok	6 měsíců
B	s náradím se pracuje často, krátkodobě - 100 až 250 provozních hodin / rok	3 měsíce
C	s náradím se pracuje často, po delší dobu - více než 250 provozních hodin / rok	2 měsíce

Minimálně jednou za rok je nutné provést ověření regulace teploty svářečky. Toto přezkoušení lze provést rovněž u firmy DYTRON. Na zařízení je pak trvale vyznačena doba platnosti ověření (měsíc, rok).

POZOR! Pokud je použita pro připojení svářečky prodlužovací šňůra, je z bezpečnostních důvodů nutné provádět revizi této šňůry dle EN 60 335-1 společně se svářečkou.

7. Údržba

Svářecí plochy zrcadel je třeba udržovat v čistotě. K čištění svářecích ploch je možné použít dřevěnou stěrku nebo suchý hadřík z nesyntetického materiálu. Kovovými předměty se nesmí zrcadlo čistit. Poškodila by se antiadhezní vrstva.

Přístroj udržujte v čistotě, zvláště pak svářecí plochy. Svařovací zrcadlo nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu.

Jakékoliv zásahy a opravy svářečického zařízení mohou provádět pouze pracovníci servisu autorizovaného firmou DYTRON.

8. Likvidace

Firma DYTRON svým zákazníkům nabízí likvidaci vyřazených svářeček. Svářečky prosím odevzdávejte nebo pošlejte do svého servisního střediska.

9. Záruční podmínky

Viz přiložený záruční list.

10. Seznam autorizovaných servisů

pro Českou republiku:

DYTRON EUROPE s.r.o.
Toužimská 943/24a
197 00 Praha 9 - Kbely

Tel.: +420 266 190 031
+420 266 190 030 (servis)

pro Slovensko:

ant s.r.o.
Staré grunty 17/a
841 04 Bratislava

Tel.: +421 260 10 37 15
+421 260 10 37 27 (servis)