

Svařovací tabulka pro STH 250 pro dimenzi 75 - 250 mm pro PE 80

| Dim (mm) | Síla stěny (mm) | Tlaková řada (PN) | SDR | Orovn. tlak (bar) | Natav. tlak (bar) | Výška nákrůžku (mm) | Doba nahřívání (s) | Doba přestavení max. (s) | Náběh tlaku (s) | Svařovací přítlak (bar) | Doba chladnutí (min) |
|----------|-----------------|-------------------|-----|-------------------|-------------------|---------------------|--------------------|--------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------|
| 75 | 2,9 | 5 | 26 | 2 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 2 | 6 |
| 75 | 4,3 | 8 | 17 | 3 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 3 | 6 |
| 75 | 6,9 | 12,5 | 11 | 4 | 1 | 1 | 70 | 6 | 6 | 4 | 10 |
| 75 | 8,4 | 16 | 9 | 5 | 1 | 1,5 | 84 | 7 | 7 | 5 | 12 |
| 75 | 10,4 | 20 | 7,4 | 6 | 1 | 1,5 | 104 | 7 | 8 | 6 | 15 |
| 75 | 11,2 | 25 | 6 | 6 | 1 | 1,5 | 112 | 8 | 8 | 6 | 16 |
| 90 | 2,8 | 4 | 33 | 2 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 2 | 6 |
| 90 | 3,5 | 5 | 26 | 3 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 3 | 6 |
| 90 | 5,1 | 8 | 17 | 4 | 1 | 1 | 52 | 5 | 6 | 4 | 7 |
| 90 | 8,2 | 12,5 | 11 | 6 | 1 | 1,5 | 82 | 6 | 7 | 6 | 12 |
| 90 | 10,0 | 16 | 9 | 7 | 1 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 7 | 14 |
| 90 | 12,4 | 20 | 7,4 | 8 | 1 | 2 | 124 | 8 | 9 | 8 | 17 |
| 90 | 13,4 | 20 | 7,4 | 8 | 1 | 2 | 134 | 8 | 9 | 8 | 18 |
| 110 | 2,7 | 3,2 | 41 | 3 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 3 | 6 |
| 110 | 3,5 | 4 | 33 | 3 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 3 | 6 |
| 110 | 4,3 | 5 | 26 | 4 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 4 | 6 |
| 110 | 6,3 | 8 | 17 | 5 | 1 | 1 | 64 | 6 | 6 | 5 | 9 |
| 110 | 10,0 | 12,5 | 11 | 8 | 1 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 8 | 14 |
| 110 | 12,3 | 16 | 9 | 10 | 1 | 2 | 124 | 8 | 9 | 10 | 17 |
| 110 | 15,2 | 20 | 7,4 | 11 | 2 | 2 | 152 | 9 | 10 | 11 | 20 |
| 110 | 16,4 | 20 | 7,4 | 12 | 2 | 2 | 164 | 9 | 10 | 12 | 22 |
| 125 | 3,1 | 3,2 | 41 | 3 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 3 | 6 |
| 125 | 3,9 | 4 | 33 | 4 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 4 | 6 |
| 125 | 4,9 | 5 | 26 | 5 | 1 | 1 | 50 | 5 | 6 | 5 | 7 |
| 125 | 7,1 | 8 | 17 | 7 | 1 | 1,5 | 72 | 6 | 7 | 7 | 11 |
| 125 | 11,4 | 12,5 | 11 | 10 | 1 | 1,5 | 114 | 8 | 8 | 10 | 16 |
| 125 | 13,9 | 16 | 9 | 12 | 2 | 2 | 140 | 9 | 9 | 12 | 19 |
| 125 | 17,3 | 20 | 7,4 | 15 | 2 | 2 | 174 | 10 | 11 | 15 | 23 |
| 125 | 18,7 | 25 | 6 | 15 | 2 | 2 | 188 | 10 | 11 | 15 | 24 |
| 140 | 3,5 | 3,2 | 41 | 4 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 4 | 6 |
| 140 | 4,4 | 4 | 33 | 5 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 5 | 6 |
| 140 | 5,4 | 5 | 26 | 6 | 1 | 1 | 54 | 5 | 6 | 6 | 8 |
| 140 | 8,0 | 8 | 17 | 8 | 1 | 1,5 | 80 | 6 | 7 | 8 | 12 |
| 140 | 12,8 | 12,5 | 11 | 13 | 2 | 2 | 128 | 8 | 9 | 13 | 17 |
| 140 | 15,6 | 16 | 9 | 15 | 2 | 2 | 156 | 9 | 10 | 15 | 21 |

Svařovací tabulka pro STH 250 pro dimenzi 75 - 250 mm pro PE 80

| Dim (mm) | Síla stěny (mm) | Tlaková řada (PN) | SDR | Orovn. tlak (bar) | Natav. tlak (bar) | Výška nákrůžku (mm) | Doba nahřívání (s) | Doba přestavení max. (s) | Náběh tlaku (s) | Svařovací přítlak (bar) | Doba chladnutí (min) |
|----------|-----------------|-------------------|-----|-------------------|-------------------|---------------------|--------------------|--------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------|
| 140 | 19,3 | 20 | 7,4 | 18 | 2 | 2,5 | 194 | 10 | 12 | 18 | 25 |
| 140 | 20,9 | 25 | 6 | 19 | 2 | 2,5 | 210 | 11 | 12 | 19 | 27 |
| 160 | 3,9 | 3,2 | 41 | 5 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 5 | 6 |
| 160 | 5,0 | 4 | 33 | 6 | 1 | 1 | 50 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| 160 | 6,2 | 5 | 26 | 8 | 1 | 1 | 62 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| 160 | 9,1 | 8 | 17 | 11 | 2 | 1,5 | 92 | 7 | 7 | 11 | 13 |
| 160 | 14,6 | 12,5 | 11 | 16 | 2 | 2 | 146 | 9 | 10 | 16 | 19 |
| 160 | 17,8 | 16 | 9 | 20 | 2 | 2 | 178 | 10 | 11 | 20 | 23 |
| 160 | 22,1 | 20 | 7,4 | 23 | 3 | 2,5 | 222 | 11 | 13 | 23 | 28 |
| 160 | 23,9 | 25 | 6 | 25 | 3 | 2,5 | 240 | 11 | 14 | 25 | 30 |
| 180 | 4,4 | 3,2 | 41 | 6 | 1 | 0,5 | 46 | 5 | 6 | 6 | 6 |
| 180 | 5,6 | 4 | 33 | 8 | 1 | 1 | 56 | 5 | 6 | 8 | 8 |
| 180 | 7,0 | 5 | 26 | 10 | 1 | 1 | 70 | 6 | 6 | 10 | 10 |
| 180 | 10,2 | 8 | 17 | 14 | 2 | 1,5 | 102 | 7 | 8 | 14 | 14 |
| 180 | 16,4 | 12,5 | 11 | 21 | 3 | 2 | 164 | 9 | 10 | 21 | 22 |
| 180 | 20,0 | 16 | 9 | 25 | 3 | 2,5 | 200 | 10 | 12 | 25 | 26 |
| 180 | 24,8 | 20 | 7,4 | 29 | 3 | 2,5 | 248 | 12 | 14 | 29 | 31 |
| 180 | 26,9 | 25 | 6 | 31 | 4 | 3 | 270 | 12 | 15 | 31 | 34 |
| 200 | 4,9 | 3,2 | 41 | 8 | 1 | 1 | 50 | 5 | 6 | 8 | 7 |
| 200 | 6,2 | 4 | 33 | 10 | 1 | 1 | 62 | 6 | 6 | 10 | 9 |
| 200 | 7,7 | 5 | 26 | 12 | 2 | 1,5 | 78 | 6 | 7 | 12 | 11 |
| 200 | 11,4 | 8 | 17 | 17 | 2 | 1,5 | 114 | 8 | 8 | 17 | 16 |
| 200 | 18,2 | 12,5 | 11 | 25 | 3 | 2 | 182 | 10 | 11 | 25 | 24 |
| 200 | 22,3 | 16 | 9 | 30 | 3 | 2,5 | 224 | 11 | 13 | 30 | 28 |
| 200 | 27,6 | 20 | 7,4 | 36 | 4 | 3 | 276 | 13 | 15 | 36 | 34 |
| 200 | 29,8 | 20 | 7,4 | 39 | 4 | 3 | 298 | 13 | 16 | 39 | 37 |
| 225 | 5,5 | 3,2 | 41 | 10 | 1 | 1 | 56 | 5 | 6 | 10 | 8 |
| 225 | 7,0 | 4 | 33 | 12 | 2 | 1 | 70 | 6 | 6 | 12 | 10 |
| 225 | 8,7 | 5 | 26 | 15 | 2 | 1,5 | 88 | 7 | 7 | 15 | 13 |
| 225 | 12,8 | 8 | 17 | 21 | 3 | 2 | 128 | 8 | 9 | 21 | 17 |
| 225 | 20,5 | 12,5 | 11 | 32 | 4 | 2,5 | 206 | 10 | 12 | 32 | 26 |
| 225 | 25,0 | 16 | 9 | 38 | 4 | 2,5 | 250 | 12 | 14 | 38 | 31 |
| 225 | 31,1 | 20 | 7,4 | 46 | 5 | 3 | 312 | 14 | 17 | 46 | 39 |
| 225 | 33,6 | 25 | 6 | 49 | 5 | 3 | 336 | 15 | 18 | 49 | 41 |
| 250 | 6,1 | 3,2 | 41 | 12 | 2 | 1 | 62 | 6 | 6 | 12 | 9 |

Svařovací tabulka pro STH 250 pro dimenzi 75 - 250 mm pro PE 80

| Dim (mm) | Síla stěny (mm) | Tlaková řada (PN) | SDR | Orovn. tlak (bar) | Natav. tlak (bar) | Výška nákrůžku (mm) | Doba nahřívání (s) | Doba přestavení max. (s) | Náběh tlaku (s) | Svařovací přítlak (bar) | Doba chladnutí (min) |
|-----------------|------------------------|--------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 250 | 7,8 | 4 | 33 | 15 | 2 | 1,5 | 78 | 6 | 7 | 15 | 11 |
| 250 | 9,7 | 5 | 26 | 18 | 2 | 1,5 | 98 | 7 | 8 | 18 | 14 |
| 250 | 14,2 | 8 | 17 | 26 | 3 | 2 | 142 | 9 | 9 | 26 | 19 |
| 250 | 22,8 | 12,5 | 11 | 39 | 4 | 2,5 | 228 | 11 | 13 | 39 | 29 |
| 250 | 27,8 | 16 | 9 | 47 | 5 | 3 | 278 | 13 | 15 | 47 | 35 |
| 250 | 34,5 | 20 | 7,4 | 56 | 6 | 3 | 346 | 15 | 18 | 56 | 43 |
| 250 | 37,3 | 20 | 7,4 | 60 | 6 | 3,5 | 374 | 16 | 20 | 60 | 46 |